Приложение №3

к договору №\_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021г.

**Критерии оценки качества**

**полиграфической продукции**

* 1. **СОГЛАСОВАНИЕ ТРЕБОВАНИЙ К КАЧЕСТВУ ПРОДУКЦИИ**

Требования к качеству полиграфической Продукции, которое гарантирует ОАО «Алтайский дом печати», прописаны в данном документе.

Если у Заказчика существуют особенные требования к качеству Продукции, отличные от указанных в настоящем документе, то эти требования согласовываются отдельно и фиксируются в Cпецификации конкретного заказа до запуска заказа в производство.

ОАО «Алтайский дом печати» гарантирует, что в момент заключения Договора:

* Требования к качеству каждого конкретного заказа определены и согласованы с Заказчиком.
* В тех случаях, когда результаты каких-либо технологических процессов не могут быть проверены путем измерений, с Заказчиком определяются и согласовываются критерии, на основании которых качество Продукции считается приемлемым.
* Требования к заказу, отличающиеся от установленных, должны быть согласованы Сторонами.
* Требования, относящиеся к качеству представляемых Заказчиком оригиналов и используемых материалов, согласованы.
* ОАО «Алтайский дом печати» имеет все необходимые возможности для выполнения определенных требований.

**2. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ПРОДУКЦИИ**

* Тиражные оттиски должны соответствовать подписанным листам и цветопробе (при ее наличии, проверенной и подписанной технологом) по цветовым координатам красок, характеру и размерам элементов изображения.
* На тиражных листах не должно быть отмарывания, непропечатки, смазывания краски, тенения, выщипывания волокон бумаги, масляных пятен, следов рук и других загрязнений, разрывов бумаги, морщин, складок, загнутых углов и кромок.
* Несовмещение лицевой части печатного листа с оборотом не должно превышать 1 мм.
* Перекос изображения не может превышать 0,5 мм.
* Допустимо наличие царапин не более одной на 0,35 м2 печатного листа размером по длине не более 8 мм и ширине не более 0,1 мм, не искажающих текстовой информации или не расположенных на лицах в фотографических участках изображения, а также на имиджевых рекламных блоках.

Допустимо наличие «марашек» (элементов, представляющих собою капли краски или капли смывочного раствора, попавшие на оттиск в процессе печати тиража) на оттиске площадью 0,35 м² печатного листа, в том случае если данный элемент не искажает текстовой информации или не расположен на лицах в фотографических участках изображения, а также на имиджевых рекламных блоках. Пятна относятся к случайным дефектам и входят в суммарный процент несоответствий в тираже.

**ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОРИГИНАЛОВ**

* Материалы, применяемые для изготовления Продукции, должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий.
* Качество всех используемых материалов должно быть подтверждено сертификатами качества, гигиеническими сертификатами и сертификатами соответствия.

Принимаемые в производство макеты должны соответствовать Требованиям к исходным материалам Заказчика.

**4. ТРЕБОВАНИЯ К ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ**

* Готовая Продукция должна соответствовать заданному обрезному формату, чертежу с отклонениями не более 1 мм с каждой стороны.
* Косина изделия не должна превышать 1,3 мм.
* Обрезы должны быть гладкими и чистыми.
* Тетради должны быть хорошо скреплены с блоком.
* Косина по корешку не должна превышать 1 мм.
* Тиражные экземпляры не должны иметь механических повреждений.

**5. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ПЕЧАТНОГО ОТТИСКА**

**(для листовой офсетной печати)**

Критерии оценки качества печатного оттиска включают:

**5.1. Допуски на совмещение красок**

Максимальное отклонение между центрами изображений для любых двух красок не должно превышать 0,1 мм.

**5.2. Допуски на отклонение при печати**

Значения координат в цветовом пространстве CIE L\*a\*b для плашек, напечатанных триадными красками, на эталонном (подписанном в печать) и тиражном оттисках согласно ГОСТ Р 54766-2011 не должны выходить за пределы допусков, указанных в Таблице 1:

Допустимое значение коэффициента цветового различия ΔЕ (CIELab)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Голубой (С) | Пурпурный (М) | Желтый (Y) | Черный (K) |
| между цветопробой и подписным листом | 5 | 5 | 5 | 5 |
| между подписным и тиражным листом | 4 | 4 | 4 | 5 |

Цветовое различие образца смесевого цвета и цвета на подписном (эталонном) оттиске не должно превышать deltaE =3,0. Цветовое различие смесевого цвета между образцом смесевого цвета и тиражным оттиском не должно превышать deltaE=5,0.

В случаях, если образец эталонного цвета не предоставлен Исполнителю, то эталон цвета должен быть идентифицирован по каталогу цвета Pantone Match System.

**5.3. Пределы воспроизведения растровой плотности**

Структуры растровых точек должны корректно переноситься на оттиск в следующих пределах растровой плотности:

* при линиатуре 175 lpi – в пределах от 3% до 97%;
* при линиатуре 200 lpi – в пределах от 5% до 95%.

На цветоделенных фотоформах не должно быть значительных участков изображения с растровыми плотностями вне указанных пределов.

**5.4. Величины растискивания**

Параметры увеличения растровых плотностей (растискивания) должны соответствовать следующим значениям:

*Мелованные бумаги (в 40% / 80% растровой плотности).*

* Cyan – 16 / 12 ± 4 %.
* Magenta – 16 / 12 ± 4 %.
* Yellow – 16 / 12 ± 4 %.
* Black – 19 / 13 ± 4 %.

*Офсетные бумаги* *(в 40% / 80% растровой плотности).*

* Cyan – 19 / 14 ± 4 %.
* Magenta – 19 / 14 ± 4 %.
* Yellow – 19 / 14 ± 4 %.
* Black – 22 / 16 ± 4 %.

**6. ТРЕБОВАНИЯ К ЛАКИРОВАНИЮ ОТТИСКОВ**

* Тиражные оттиски, покрытые лаком (Офсетным и УФ) не должны содержать царапин, заломов, отслоения лакового слоя, дополнительных включений, нарушающих равномерность лакового покрытия.
* Отклонение по точности приводки (совмещения) выборочного УФ-лакирования с печатным изображением — до 1,5 мм.
* Допускается наличие следов пальцев рук на Продукции, покрытой матовым, глянцевым УФ-лаком. Продукцию на матовых бумагах и бумагах массой свыше 200 г/м2, печатающуюся на листовом участке, рекомендуется покрывать офсетным лаком для сохранения высокого качества Продукции и сокращения срока выполнения работ. В случае отказа от лакировки Продукции (особенно обложек) на матовых бумагах и бумагах массой свыше 200 г/м2 возможно возникновение дефектов механического характера (царапины, следы от проводящих лент и валов, истирание). Кроме того, сроки прохождения подобных заказов оговариваются Сторонами особо.

**7. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ КАЧЕСТВА ПОСТПЕЧАТНЫХ РАБОТ**

**7.1. Тиснение изделий фольгой, конгревное тиснение**

При тиснении допускается несовпадение тиснения с рисунком до ±0,5 мм (разброс в тираже до 1 мм).

При тиснении на 5 % тиража допускаются:

* незначительные марашки и пробелы на плашках размером до 0,5 мм;
* непроработка мелких деталей;
* затекание мелких пробельных элементов (0,5 мм);
* незначительная неровность края тиснения.

При конгреве допускается несовпадение рельефного изображения с рисунком до ±0,5 мм (разброс в тираже до 1 мм).

При конгреве на 5% тиража допускаются :

* неполная проработка деталей (при размере элементов не менее 0,5 мм, если элементы менее 0,5 мм, то неполная проработка допускается на 50% листа);
* неравномерное распределение давления по листу;
* механические повреждения бумаги.

**7.2. Вырубка изделий**

При вырубке допускается несовмещение с рисунком:

* при размерах вырубки до формата А5 — 0,5 мм;
* при размерах вырубки до формата А3 — 0,7 мм;
* при форматах свыше А3 — 0,8 мм.

Допустимый процент несоответствий в тираже – 5% от общего количества.

При вырубке на 5% тиража допускаются:

* повреждения материала на биговках длиной до 5 мм;
* расслоение картона по краю реза до 10 мм.

**7.3. Печать по металлизированным материалам**

• При печати по металлизированным цветопередача не соответствует печати по бумаге. Цветовая проба для линзового материала невозможна.

• На равномерных плашках возможно проявление разводов в цвете на тираже (проявление статики).

• Допустимо присутствие марашек диаметром не более 0,3 мм и царапин не более 5 мм на 0,35 м2 площади печатного листа.

**8. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Исполнитель оставляет за собой право изменять параметры полиграфической Продукции с целью обеспечения требований к качеству полиграфической Продукции в соответствии с настоящим Приложением только по согласованию с Заказчиком.

Исполнитель заранее информирует Заказчика о возможных проблемах и учитывает при приеме заказа и расчете цены следующее:

* Если работа содержит растровый текст, не переведенный в контурное изображение, при печати возможно несовмещение и наличие «рваных» краев текста.
* На работы на бумаге с запечаткой более 70% с последующей постпечатной обработкой необходимо нанесение офсетного лака во избежание отмарывания.
* При сборке работ, отпечатанных на дизайнерской бумаге, особенно при сборке Продукции клеевым способом, необходимо предварительное изготовление «сигнального» образца.
* Если в Продукции есть лист, тетрадь или обложка с клапанами, размер листа (тетради, обложки) должен быть минимум на 2-3 мм меньше блока по фронтальному резу.
* При печати на невпитывающих материалах, некоторых видах дизайнерских бумаг, кальках, пленках, бумагах, запечатанных металлизированными пантонами, используются фолиевые краски. При печати фолиевыми красками необходимо согласование выбора бумаги с Исполнителем. Также необходимо учитывать, что минимальное время для сушки тиражей — 48 часов; а также необходимо время (до 6 суток для некоторых материалов) на акклиматизацию входных печатных материалов в цеховых условиях.
* Для печати 1+1 возможно использование бумаги плотностью от 65 г/м2. Для полноцветной печати такая бумага непригодна.

**ПОДПИСИ СТОРОН**

|  |  |
| --- | --- |
| от Исполнителя  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.В.Беляев/  М.П. | от Заказчика  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. |